

ROKODELSKA SHEMA (za rokodelsko panogo/rokodelski izdelek)

Rokodelska panoga se lahko nanaša na en izdelek (npr. aparstvo, oglarstvo), manjše število sorodnih izdelkov (npr. skodlarstvo, opekarstvo) ali raznolike izdelke, tako po tehnologiji izdelave, obliki kot po uporabnosti (npr. izdelovanje keramike, pletarstvo, izdelava igrač).

Če je za vašo rokodelsko panogo značilnih več izdelkov, predstavite najmanj tri take, ki najbolj celovito odražajo tehnične, tehnološke ali likovne značilnosti rokodelske panoge.

Rokodelska panoga	COKLARSTVO
	POHORSKE COKLE (trije pari cokel)

PEDAGOŠKO-ANDRAGOŠKO USPOSABLJANJE	Predlagano število ur pedagoško-andragoškega usposabljanja
Psihologija <ul style="list-style-type: none">- Temeljni dejavniki za razvoj osebnosti (adolescenca, puberteta, tipične značilnosti mladostnika, biološke in socialne potrebe)- Učni stili- Motivacija Komunikacija <ul style="list-style-type: none">- Potek komuniciranja (delež v komuniciranju, poslušanje, nebesedno komuniciranje, pogoji za uspešno komunikacijo, prvo srečanje, razgovor in dober vtis, poslovni bonton, komunikacija z udeležencem) Ergodidaktika	Teoretični del: 6 ur

<ul style="list-style-type: none"> - Ergonomija (najpomembnejši vplivi okolja na človeka v delovnem procesu, pridobivanje znanja v urejenem okolju, dejavniki, ki vplivajo na varno delo, pomen varovanja okolja, podjetniško vedenje v delovnem okolju) <p>Načrtovanje procesa praktičnega usposabljanja</p> <ul style="list-style-type: none"> - Temeljni dejavniki praktičnega usposabljanja z delom - Mentor (bistveni poudarki odnosa mentorja do udeleženca, osnovne naloge mentorja, lastnosti dobrega mentorja, načrtovanje izvajanja rokodelske naloge) <p>Načela uspešnega usposabljanja</p> <ul style="list-style-type: none"> - Postopno in sistematično osvajanje znanj, nazornost, aktivnost, povezanost teorije in prakse, individualizacija - Kako pridobivamo znanje in spretnosti 	
<p>Metode praktičnega usposabljanja z delom</p> <ul style="list-style-type: none"> - Temeljni dejavniki praktičnega usposabljanja z delom (strokovni in vsebinski del, pedagoški in metodični del, materialno tehnični del priprave) - Metode za izvedbo praktičnega usposabljanja (besedne metode, metoda demonstracije, metoda posnemanja, metoda štirih stopenj) <p>Vrednotenje pričakovanih izidov</p> <ul style="list-style-type: none"> - Preverjanje znanj in spretnosti 	<p>Delavnice: 6 ur</p>

VSEBINE PRAKTIČNEGA USPOSABLJANJA		Predlagano število ur praktičnega usposabljanja
		16-35 ur
Materiali in njihove lastnosti: <i>(prednost imajo lokalna gradiva)</i>	<ul style="list-style-type: none"> – javorjev les (specifičen, saj tak les ne počí, mora biti kalan iz četrтинke ven, izrezan kos lesa), – usnje (3 mm debelina-'kravina'), – jeklena žica. 	<i>Priprava materiala:</i> <i>1 mesec (za sušenje lesa)</i> <i>Sečnja lesa v zimskem času</i>
Orodja in naprave: <i>(prednost imajo ročna orodja za tradicionalne tehnike izdelave)</i>	<ul style="list-style-type: none"> - žebli, - žaga, - dleta, - navadni nož, - ukrivljen nož, - brusni papir, - ročno izdelane sponke (iz jeklene žice), - kobilica/delovna miza za oblikovanje lesa. 	
Tehnologija izdelave <i>(prednost imajo tradicionalne tehnike izdelave)</i>	<ul style="list-style-type: none"> – Pomemben je obris noge (glede na stopalo). – Velikost lesa je odvisna od velikosti stopala. – 5–6 cm (ali manjša) debelina lesa. – Zažaga se na $\frac{3}{4}$ kosa lesa. – V globino zažagamo 3 cm, da lahko ustvarimo lok/vdolbino za stopalo. 	

	<ul style="list-style-type: none"> – Z vsake strani naredimo zaseko (pod pravim kotom, da ustvarimo vdolbino za stopalo). <p><i>POMEMBNO: velikost vdolbine je odvisna od velikosti stopala</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Vdolbina mora imeti lok za peto in spodnji del stopala. – Izklešemo peto (zadaj je nagib postrani, spredaj pravi kot). – Robove porežemo s postružnikom. – Pobrusimo z brusnim papirjem. – <p>Priprava usnja:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Velikost kosa usnja je odvisna od stopala. – Izrežemo štirikotno obliko usnja. – Iz usnja izrežemo polkrog, ki ga določimo po modelu. - Oblikovani kos usnja pribijemo s sponkami (jeklena žica), ki so narejene ročno. - Vsaka posebej je pritrjena, globino lesa (minimalno e1 cm). – Usnje vlečemo od spredaj h koncu stopala. – Najprej pritrdimo zgornji del usnja, potem sprednji del, šele nato vmesne/stranske sponke. <p>Pas:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dodati moramo pas na sprednjem delu (vhodnem delu) cokel (17 cm, če je št. stopala 42). 	<p>2–3 ure (1 par)</p>
--	---	------------------------

<p>Pomen izdelka za ohranjanje kulturne dediščine</p>	<p><i>V slovenski coklarski dediščini so najbolj značilne cokle, ki so v celoti izdelane iz lesa. Stopalo je iz trdega lesa (npr. javorja, maklena, topola), zgornji del pa je spleten iz viter mehkejšega lesa (npr. mladega macesna, smrekovine). Pogoste so cokle z zgornjim delom iz svinjskega ali govejega usnja, ki so lahko podložene s klobučevino. Poznamo tudi cokle, ki so v celoti izdelane iz lesa (iz enega kosa), in pa varianta čevljev, ki imajo lesen podplat. Prve cokle, prepletene z vitrami, so starejšega izvora in so bile pogoste že v srednjem veku, različica z usnjem pa se je pojavila kasneje. Z imenom cokle je slovensko ozemlje povezano z romaniziranimi staroselci ali furlanskimi sosedi, saj tam imenujejo leseno obuvalo »zokoi«, »sokui«, »zokri«. Pohorski cokli imajo peto pod naklonom, medtem ko imajo gorenjski cokli peto ravno.</i></p>	
<p>PREVERJANJE PRAKTIČNE USPOSOBLJENOSTI</p>	<p>Merila za preverjanje kakovosti izdelka/izdelkov</p>	<p>Izločilni kriteriji</p>
<p>Tehnološka dovršenost in kakovost izdelka/izdelkov</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Pravilna vdolbina za stopalo. - Pravilne mere glede na stopalo (kandidat lahko naredi izdelek po lastnih merilih stopala). - Sponke morajo imeti ostre robove in biti pritrjene dovolj globoko. - Usnje mora biti nevtlačeno dovršeno/dovolj napeto, zato mora biti lok pravilno usločen. - Pas mora imeti premer 17cm (42cm). 	<ul style="list-style-type: none"> - Nepravilna vdolbina za stopalo. - Pravilna zaseka pete in sredinskega dela glede na mere stopala. - Pravilna razmerja pete in sprednjega dela (kamor navlečemo usnje).

	Čas izdelave izdelka: 2–3 ure (1 par).	- Napačno navlečeno usnje/slab lok usnja.
--	--	---

Soglašam:

Matjaž Han

Minister za gospodarstvo, turizem in šport

