

ROKODELSKA SHEMA (za rokodelsko panogo/rokodelski izdelek)

Rokodelska panoga se lahko nanaša na en izdelek (npr. apnarstvo, oglarstvo), manjše število sorodnih izdelkov (npr. skodlarstvo, opekarstvo) ali raznolike izdelke, tako po tehnologiji izdelave, obliki kot po uporabnosti (npr. izdelovanje keramike, pletarstvo, izdelava igrač).

Če je za vašo rokodelsko panogo značilnih več izdelkov, predstavite najmanj tri take, ki najbolj celovito odražajo tehnične, tehnološke ali likovne značilnosti rokodelske panoge.

Rokodelska panoga	SUHOROBARSTVO
	POSODARSTVO/ŠKAF

PEDAGOŠKO-ANDRAGOŠKO USPOSABLJANJE	Predlagano število ur pedagoško-andragoškega usposabljanja
<p>Psihologija</p> <ul style="list-style-type: none">- Temeljni dejavniki za razvoj osebnosti (adolescenca, puberteta, tipične značilnosti mladostnika, biološke in socialne potrebe)- Učni stili- Motivacija <p>Komunikacija</p> <ul style="list-style-type: none">- Potek komuniciranja (delež v komuniciranju, poslušanje, nebesedno komuniciranje, pogoji za uspešno komunikacijo, prvo srečanje, razgovor in dober vtis, poslovni bonton, komunikacija z udeležencem) <p>Ergodidaktika</p>	<p>Teoretični del:</p> <p>6 ur</p>

<ul style="list-style-type: none"> - Ergonomija (najpomembnejši vplivi okolja na človeka v delovnem procesu, pridobivanje znanja v urejenem okolju, dejavniki, ki vplivajo na varno delo, pomen varovanja okolja, podjetniško vedenje v delovnem okolju) <p>Načrtovanje procesa praktičnega usposabljanja</p> <ul style="list-style-type: none"> - Temeljni dejavniki praktičnega usposabljanja z delom - Mentor (bistveni poudarki odnosa mentorja do udeleženca, osnovne naloge mentorja, lastnosti dobrega mentorja, načrtovanje izvajanja rokodelske naloge) <p>Načela uspešnega usposabljanja</p> <ul style="list-style-type: none"> - Postopno in sistematično osvajanje znanj, nazornost, aktivnost, povezanost teorije in prakse, individualizacija - Kako pridobivamo znanje in spretnosti 	
<p>Metode praktičnega usposabljanja z delom</p> <ul style="list-style-type: none"> - Temeljni dejavniki praktičnega usposabljanja z delom (strokovni in vsebinski del, pedagoški in metodični del, materialno tehnični del priprave) - Metode za izvedbo praktičnega usposabljanja (besedne metode, metoda demonstracije, metoda posnemanja, metoda štirih stopenj) <p>Vrednotenje pričakovanih izidov</p> <ul style="list-style-type: none"> - Preverjanje znanj in spretnosti 	<p>Delavnice:</p> <p>6 ur</p>

VSEBINE PRAKTIČNEGA USPOSABLJANJA <ul style="list-style-type: none"> - Poznavanje cepljenja lesa. - Obvladovanje skobljanja posode. - Obvladovanje tehnike izdelave škafa. - 		Predlagano število ur praktičnega usposabljanja 16–35 ur
Materiali in njihove lastnosti: <i>(prednost imajo lokalna gradiva)</i>	<ul style="list-style-type: none"> - Uporabljati je treba ustrezno suh les. - Pomožni materiali (spojna sredstva, barve, materiali za zaščito ...). - Lepilo. 	Odvisno od velikosti posode: 2 uri
Orodja in naprave: <i>(prednost imajo ročna orodja za tradicionalne tehnike izdelave)</i>	<ul style="list-style-type: none"> - delovna miza, - mizarska miza, - stol. <p>Pripomočki:</p> <ul style="list-style-type: none"> - klina za klanje, - garnitura rzevnikov, - skoble, - spehavnik, - baba za izdelavo vitre za obroč. 	

<p>Tehnologija izdelave (prednost imajo tradicionalne tehnike izdelave)</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Razžaganje posekanega lesa na želeno dolžino. - Izbor lesa ustrezne kakovosti za cepljenje ali vezenje. - Rezanje ali cepljenje lesa v doge ustreznih dimenzij. - Zlaganje dog v skladovnico za naravno sušenje. - Obrezovanje dog po širini in dolžini z ustreznim orodjem. - Razvrščanje dog in zlaganje v modele za različne posode. - Nameščanje kovinskega ali lesenega obroča na posodo. - Spajanje dog za dno z moznično vezjo. - Poskobljanje notranjosti in zunanosti posode. - Izdelava utora v obodu in vstavljanje dna. 	<p>4–5 ur</p>
<p>Pomen izdelka za ohranjanje kulturne dediščine</p>	<p><i>Izhaja iz tradicije starih obrti z novo uporabnostjo, nadaljevanje tradicije, oživljanje tradicionalnih znanj posodarstva, uporaba lokalnih gradiv – lesa smreke in leske.</i></p> <p><i>Na ribniško-kočevskem območju se je suhorobarstvo razširilo po letu 1492, ko so prebivalci od cesarja Friderika III. dobili posebne privilegije – t. i. krošnjarski patent, ki jim je omogočil neobdavčeno trgovanje z lesenimi izdelki lastne izdelave. Vsaka vas je gojila eno panogo suhe robe, pri delu so sodelovali cela družina in sosedje. Znanje se je prenašalo iz roda v rod in se širilo v sosednje vasi. Izdelke so prodajali krošnjarji; pred 2. svetovno vojno jih je več kot 600 prodajalo tudi po večjem delu Evrope. V preteklosti so suho robo izdelovali še na Črnem Vrhu nad Idrijo, delno na Trnovski planoti, v Bohinju, Zgornjesavski dolini in na Pohorju, do konca 19. stoletja na Blokah, v Poljanski in Selški dolini in v Zgornjem Posočju z Idrijskim in Cerkljanskim.</i></p>	

PREVERJANJE PRAKTIČNE USPOSOBLJENOSTI	Merila za preverjanje kakovosti izdelka/izdelkov	Izločilni kriteriji:
Tehnološka dovršenost in kakovost izdelka/izdelkov	<ul style="list-style-type: none"> - Lično izdelan škaf, po korakih, kot jih zahteva delovni postopek. - Gladkost dog. - Nabrušenost orodja. - Vodotesnost. - Okroglina izdelka. - Natančno zložene in pripasane doge. <p>Čas izdelave izdelka 4–5 ur.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - nepravilne okrogline izdelka, - izdelek ni vodotesen, - orodje ni dovolj nabrušeno, - doge so preveč ostre, grobe, - doge niso natančno zložene in/ali slabo pripasane.

Soglašam:

Matjaž Han

Minister za gospodarstvo, turizem in šport

